

APLICACIONES

Cobertura en:

- Naves Industriales
- Galpones
- Centro Comerciales
- Edificios Educativos
- Supermercados, etc.



Rigidez Superior, Económico y con excelente acabado Arquitectónico.

Características

Perfil estructural con siete nervaduras de 40 mm.
Menos espaciamiento entre nervaduras
Ancho útil de 890 mm.

Ventajas

Rigidez superior y mayor capacidad al flexionamiento.
Panel más compacto, con suministros largos a pedido.
Eliminación de trasplantes longitudinales.

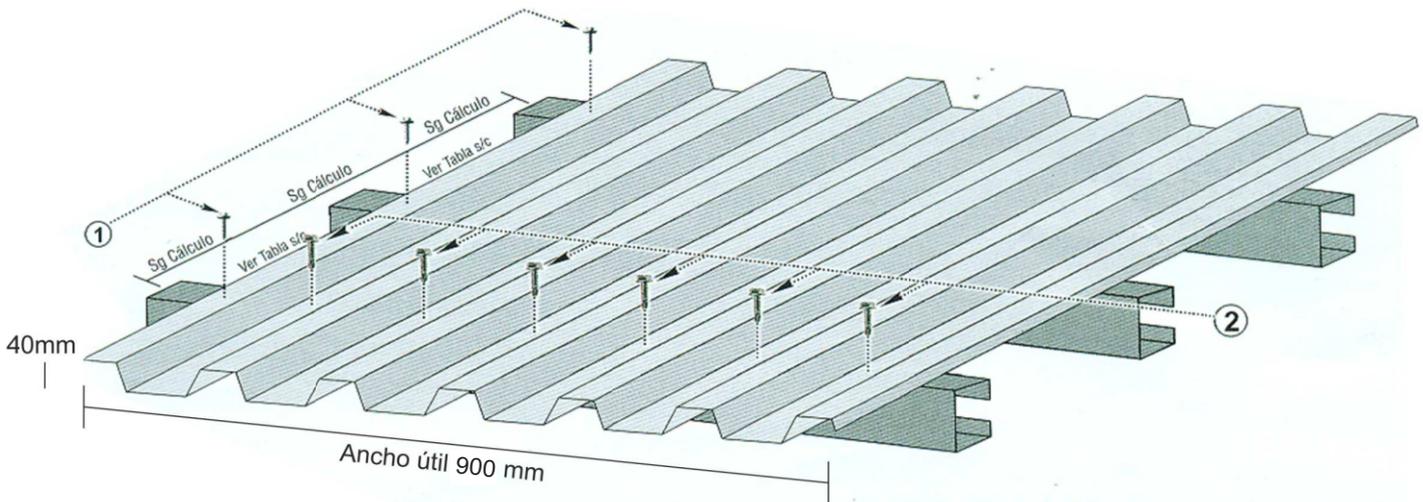
Beneficios

Economía en viguetería, rapidez de instalación.
Ofrece mayor seguridad en cerramientos verticales exterior.
Eliminación del riesgo de corrosión del os trasplantes.

TIPOS DE MATERIALES

MATERIAL	CARACTERÍSTICAS	VENTAJAS
Galvanizado	<ul style="list-style-type: none"> ● Norma ASTM A-526 ● Recubrimiento 180gr/m2 	<ul style="list-style-type: none"> ● Resistencia a la corrosión en ambientes rurales
Aluzinc	<ul style="list-style-type: none"> ● Norma ASTM A-792 ● Recubrimiento 150gr/m2 (55% AL, 44% Zn y 1.6% Si) ● Con antifinger Print (AFP) 	<ul style="list-style-type: none"> ● Mayor resistencia a la corrosión. ● Alta reflectividad a los rayos solares. ● Buen acabado, color plateado mate.
Aluminio	<ul style="list-style-type: none"> ● Norma ASTM B209 ● AA 3003 H14 ● AA 3003 H16 	<ul style="list-style-type: none"> ● Livianas: 1/3 del peso del acero, 1/10 de las láminas de asbesto-cemento. ● Alta resistencia a la corrosión. ● Antimagnéticas.
Prepintado	<ul style="list-style-type: none"> ● Película de protección de polietileno ● Capa de Pintura Polyester 20 micras ● micras 	<ul style="list-style-type: none"> ● Alta resistencia a la corrosión en ambientes marinos e industriales. ● Excelente acabado estético agregando valor a su proyecto.
Traslúcido en Fibra de Vidrio	<ul style="list-style-type: none"> ● Poliéster reforzado con ● Fibra de Vidrio 	<ul style="list-style-type: none"> ● Buena transmisión de luz. ● Gran resistencia a impactos. ● Gran resistencia estructural. ● Se fabrican para todo tipo de ambientes:

INSTALACION ESQUEMA DE FIJACION



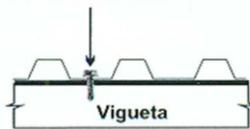
FIJACION EN EL NERVIOS

Tornillo Autoroscante
#8 x 3/4" punta fina



FIJACION DEL PANEL A LA VIGUETA

Tornillo Auto perforante #10 x 3/4"



- ① Tornillo Autoroscante #8 x 3/4" punta fina cada 1000 mm max. sobre traslape longitudinal.
- ② Tornillo Auto perforante #10 x 3/4" punta broca, sobre estructura de apoyo.

TABLA DE CARGAS ADMISIBLES

PANEL ET-7		CARGAS ADMISIBLES P(kg/m ²)				CARGAS ADMISIBLES P(kg/m ²)				CARGAS ADMISIBLES P(kg/m ²)			
Nº DE TRAMOS													
ESPESOR (mm)		0.40	0.50	0.60	0.80	0.40	0.50	0.60	0.80	0.40	0.50	0.60	0.80
DISTANCIA ENTRE APOYOS L (metros)	1.00	598	769	939	1281	598	769	939	1282	750	362	1177	1604
	1.25	381	7490	600	818	381	490	600	819	477	615	752	1023
	1.50	264	339	415	566	264	339	415	567	330	426	522	720
	1.75	178	229	280	382	193	229	304	414	242	312	381	519
	2.00	118	152	187	253	148	152	231	316	185	238	290	395
	2.25	82	105	129	176	116	105	177	248	145	187	228	312
	2.50	59	75	92	126	93	75	145	201	114	147	179	245
	2.75	43	56	67	92	76	56	119	165	85	109	134	183
	3.00	32	41	51	70	64	41	99	139	65	83	102	139
	3.25		32	39	53	53	32	84	116	50	65	79	108
3.50													
3.75													
PESO DE PANEL Kg/m ²		4.15	5.06	6.40	8.37	4.15	5.06	6.40	8.38	4.15	5.06	6.40	8.37

- Las sobrecargas admisibles corresponden a las mínimas obtenidas por flexión y deflexión.
- Se consideró una deformación máxima admisible por sobrecarga de $L/200$
- Las cargas admisibles son netas. El peso propio del panel ha sido considerado en la verificación de resistencia y de flexión.
- No se consideró carga puntual, por lo cual deberá colocarse tabloncillos para repartir estas cargas.
- Esfuerzo de fluencia del acero $F_y = 2600 \text{ Kg/cm}^2$